

Fabrication des embouts anti-eau sur mesure



Les Equipements

Pour la fabrication des embouts nous utilisons une pâte spécifique qui au contact de l'air va sécher et durcir.



Le pistolet

La pâte sera injectée dans le conduit auditif au moyen d'un pistolet spécifique.



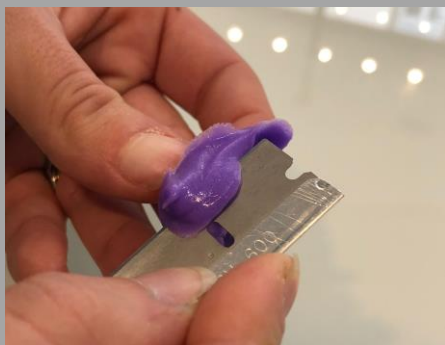
Le séchage

Une fois la pâte répartie de manière homogène au sein du conduit auditif et de la partie externe de l'oreille, il ne reste plus qu'à attendre 5 minutes, que l'empreinte sèche.



Les Empreintes

Une fois sèche nous retirons l'empreinte de l'oreille. Nous allons pouvoir passer au travail de finalisation de l'empreinte.



Le Façonnage

Le façonnage : lors de cette étape nous allons découper les morceaux en trop afin que l'empreinte se place parfaitement dans le conduit auditif et ne dépasse pas de l'oreille.



Le Vernissage

Le vernissage : Lorsque la découpe de l'embout est terminée, un produit est déposé dessus afin de le vernir et lui donner un aspect brillant.